

Pocan[®] B3217E

PBT-GF17

16% 玻纤增强, 注塑成型, 流动性改良, 耐冲击改性

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	35	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.2	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.7	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	5700	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	90	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.2	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	5700	MPa	ISO 178
弯曲强度	145	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3.7	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	50	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	35	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	195	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.4	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.5	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112

性能

Pocan[®] B3217E

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能	数值		
密度	1430	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	